



**CÂMARA MUNICIPAL DE TOCANTINS**  
**ESTADO DE MINAS GERAIS**  
**18ª LEGISLATURA 2017/2020**  
**PAUTA 30ª REUNIÃO ORDINÁRIA**  
**SEGUNDA-FEIRA, 18 DE SETEMBRO DE 2017**  
**REUNIÃO ORDINÁRIA 18/09/2017**

**“ABERTURA”**

I – Oração

II – “Sob a proteção de Nosso Senhor Jesus Cristo e em nome de Deus e do Povo de Tocantins, declaro aberta a sessão”.

III - Solicito ao Sr. Secretário que faça a chamada para verificação de Quorum.

**“EXPEDIENTE”**

- Solicito ao Sr. Secretário que faça a leitura da Ata da Reunião Ordinária Legislatura 2017/2020, realizada no dia **11/09/2017**.

- Os senhores vereadores concordam com a Ata? Não havendo nada a acrescentar a Ata está aprovada.

- Solicito ao Sr. Secretário que faça a leitura das **correspondências**.

- Solicito ao Sr. Secretário que faça a leitura do **Projeto de Lei nº 013/2017** que "Institui o Dia Municipal do Rotariano, no âmbito do Município de Tocantins-MG, e dá outras providências" de autoria do vereador João Araújo.

**Presidente:**

Passaremos neste momento para a fase de distribuição do projeto para as comissões permanentes que deverão emitir parecer sobre o mesmo: Projeto de Lei nº 013/2017 de autoria do vereador João Araújo, para a Comissão de Constituição Justiça e Redação, que está sob a presidência do vereador Zé do Bué, a quem solicito que comunique os membros para a reunião.

- Solicito ao Sr. Secretário que faça a leitura das (02) duas **Indicações** de minha autoria
- Solicito ao Sr. Secretário que faça a leitura da **Indicação** de autoria do vereador Nedson.
- Solicito ao Sr. Secretário que faça a leitura da **Indicação** de autoria do vereador Ronaldo (Buiú).
- Solicito ao Sr. Secretário que faça a leitura das (05) cinco **Indicações** de autoria do vereador João Araújo.
- Senhores Vereadores estão em discussão as **Indicações** de minha autoria e dos vereadores João Araújo, Ronaldo (Buiu) e Nedson.
- Estão em votação as indicações, solicitamos a quem estiver de acordo com as Indicações que se manifeste, levantando a mão.
- De acordo com a votação estão aprovadas as indicações que serão encaminhadas ao executivo para providências cabíveis.

## **"PALAVRA LIVRE" VEREADORES**

### **Presidente: 21 de setembro - Dia Nacional de Luta pelos Direitos das Pessoas com Deficiência**

Instituído em 1982 por movimentos sociais, e oficializado pela Lei Federal nº 11.133/2005, o Dia Nacional da Luta das Pessoas com Deficiência. É o momento de celebrarmos os avanços que alcançamos no que diz respeito aos direitos das pessoas com deficiência e ainda de refletirmos sobre as barreiras e desafios para tornar a sociedade mais inclusiva.

(Falar sobre o trabalho da APAE DE TOCANTINS).

- AGRADECENDO A PROTEÇÃO DE DEUS E A PRESENÇA DE TODOS, DECLARO ENCERRADA A **SESSÃO ORDINÁRIA NO HORÁRIO ...../.....H** E COMUNICO QUE A PRÓXIMA SESSÃO ORDINÁRIA SE REALIZARÁ NO DIA 25 DE SETEMBRO ÀS 20:15 HORAS. **BOA A NOITE A TODOS.**

